

HYDRAULIC



Sistema di gestione
qualità certificato

COEM
SRL
HYDRAULIC

PRZEWODY SZTYWNE GIĘTE
BENT RIGID PIPES



MASZYNY CNC
do produkcji giętych rur

*CNC equipment
for bending pipes*



Zmienne Promienie
Możliwość wykonania dwóch różnych promieni na tej samej rurze

Variable Radius
Possibility to make two different radius on the same tube

OKUTE PRZEWODY
ASSEMBLED HOSES

ZŁĄCZKI
CONNECTORS

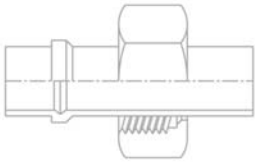
ZAWORY HYDRAULICZNE
HYDRAULIC VALVES

SYSTEMY HYDRAULICZNE
HYDRAULIC SYSTEMS

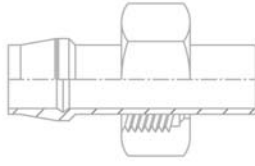
WĘŻE ZE STALI NIERDZEWNEJ
STAINLESS STEEL HOSES

PRZEWODY SZTYWNE GIĘTE BENT RIGID PIPES

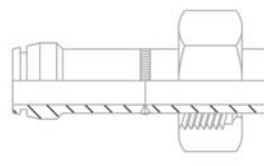
PRZYŁĄCZA / TERMINALS



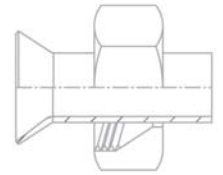
Deformacja 24°
24° Deformation



Przyłącze DIN 2353
Cutting ring DIN 2353



Przyłącze do spawania DIN 2353
Tang to weld DIN 2353



Przyłącze 37° SAE J514
37° Flare Fittings SAE J514

PROGRAM PRODUKCJI

- TE: fosforyzowane rury gięte na zimno
- TEZ: gięte rury cynkowane stosowane do gięcia na zimno.
Tolerancja: DIN 2391
Materiał: st. 37.4 wyżarzane normalizująco w atmosferze gazu obojętnego (NBK), fosforyzowane, cynkowane elektrolitycznie
- TEI: gięte rury ze stali nierdzewnej.
Tolerancja: DIN 2391
Materiał: stal nierdzewna AISI 304/316
- TES: rury spawane elektrycznie
- TAL: rury aluminiowe
- TRA: rury miedziane
- TR: rury stalowo-miedziane

Ø	Średnica Diameter	Max ciśnienie pracy/bar FS=2 Max working pressure FS=2	Teoretyczna masa kg/m Theoretical mass kg/m
4 / 2.5 / 0.75		378	0,057
4 / 2 / 1		540	0,074
5 / 3 / 1		532	0,099
6 / 4.5 / 0.75		270	0,097
6 / 4 / 1		360	0,123
6 / 3 / 1.5		540	0,166
6 / 2 / 2		720	0,197
8 / 6 / 1		270	0,173
8 / 5 / 1.5		405	0,240
8 / 4 / 2		540	0,296
8 / 3 / 2.5		670	0,339
10 / 8 / 1		216	0,222
10 / 7 / 1.5		324	0,314
10 / 6 / 2		432	0,395
12 / 10 / 1		180	0,271
12 / 9 / 1.5		270	0,388
12 / 8 / 2		360	0,493
12 / 7 / 2.5		450	0,586
13 / 10 / 1.5		249	0,425
14 / 12 / 1		154	0,321
14 / 11 / 1.5		231	0,462
14 / 10 / 2		308	0,592
15 / 13 / 1		144	0,345
15 / 12 / 1.5		216	0,499
15 / 11 / 2		288	0,641
15 / 10 / 2.5		360	0,771
16 / 14 / 1		135	0,370
16 / 13 / 1.5		202	0,536
16 / 12 / 2		270	0,690
16 / 11 / 2.5		337	0,832
18 / 16 / 1		120	0,419

Ø	Średnica Diameter	Max ciśnienie pracy/bar FS=2 Max working pressure FS=2	Teoretyczna masa kg/m Theoretical mass kg/m
18 / 15 / 1.5		180	0,610
18 / 14 / 2		240	0,789
18 / 13 / 2.5		300	0,956
20 / 17 / 1.5		162	0,684
20 / 16 / 2		216	0,888
20 / 15 / 2.5		270	1,079
20 / 14 / 3		324	1,258
22 / 19 / 1.5		147	0,758
22 / 18 / 2		196	0,986
22 / 17 / 2.5		245	1,200
22 / 16 / 3		294	1,406
25 / 22 / 1.5		129	0,869
25 / 21 / 2		173	1,134
25 / 20 / 2.5		216	1,387
25 / 19 / 3		259	1,628
25 / 17 / 4		345	2,072
28 / 25 / 1.5		115	0,980
28 / 24 / 2		154	1,282
28 / 23 / 2.5		192	1,600
28 / 22 / 3		231	1,850
30 / 26 / 2		144	1,381
30 / 24 / 3		216	1,997
30 / 22 / 4		288	2,565
35 / 31 / 2		123	1,628
35 / 29 / 3		185	2,367
35 / 27 / 4		247	3,058
38 / 32 / 3		170	2,589
38 / 30 / 4		227	3,354
38 / 28 / 5		284	4,069
42 / 38 / 2		103	1,973
42 / 36 / 3		154	2,885

SUPPLY PROGRAM

- TE: *phosphated drawn pipes suitable for cold bending*
- TEZ: *drawn pipes zinc plated on the outside suitable for cold bending.*
Tolerance: DIN 2391
Material: st. 37.4 annealed in inert atmosphere, normalized, phosphated, pickled, nbk version
- TEI: *Drawn pipes in stainless steel.*
Tolerance: DIN 2391
Material: stainless steel AISI 304/316
- TES: *electro-welding pipes*
- TAL: *aluminium pipes*
- TRA: *copper pipes*
- TR: *copper-steel pipes*

Standardowe promienie gięcia 2 ø / 2,5 ø

Standard bending rays 2 ø / 2,5 ø



44-300 Wodzisław Śląski, Ul. Tęczowa 1
 Tel: +48 032 720 35 33 - Fax: +48 032 720 35 35
 e-mail: info@coemhydraulic.pl
www.coemhydraulic.pl

Via Paolo Borsellino, snc
 Zona Industriale n 5 - 24050 Zanica (BG)
 Tel. +39 035 675005 - Fax +39 035 670175
 e-mail: info@coemhydraulic.com
www.coemhydraulic.com